



# 713 & 723 推拉門安裝手冊

VPI QUALITY WINDOWS  
3420 E Ferry Ave. Spokane WA. 99202

## 目錄

第 1 部分)	前言 .....	3
第 2 部分)	工具和材料 .....	3
第 3 部分)	初步開口準備事項.....	4
第 4 部分)	單元準備 .....	5
第 5 部分)	安裝標準 .....	5
第 6 部分)	安裝與固定 .....	6
第 7 部分)	重新安裝操控扇格.....	12
第 8 部分)	最後調整 .....	12

### 圖例：

	警告
	品質
	安全
RO	初步開口
WRB	防水屏障
PVC	聚氯乙烯

在購買或安裝 VPI Quality Windows 製造的塑鋼門窗前，請務必閱讀塑鋼門窗的有限保固。安裝本產品即表示您承認此有限保固為銷售條款的一部分。若未能嚴格遵守 VPI Quality Windows 和維護說明，可能會使您的 VPI Quality Windows 保固失效。請瀏覽 <http://www.vpiwindows.com/>，瞭解完整的有限保固資訊。

## 第 1 部分) 前言

### 1.1) 典型結構安裝說明

A) 必須遵循這些經過專門開發與測試的說明來安裝導水用牆體系統中的典型結構。採用其他施作方法時無需遵循這些說明。在您的專案中，建築設計、施作方法、建築材料和工地條件都是獨一無二的，可能需要採取不同於這些說明的安裝方式，並且有額外的注意事項。確定合適的安裝方式是安裝人員、總承包商、帷幕監造工程師和/或建築師的責任。VPI Quality Windows 不對工地條件或這些安裝說明的任何變更負責。

B)  請遵循最新版本的 ASTM E 2112 標準安裝慣例。

### 1.2) 處理與存放

A) 在存放、移動和安裝產品時提供保固範圍內的全面支援。

B)  請勿僅透過外框上支抬起產品，或是從外框立料拉起產品。

C)  請勿存放在陽光直射處或是通風不暢的容器中。產品之間保留足夠的間距，以利通風。

D)  請勿讓門傾斜超過 10 度或處於不穩定的角度。若可以，請保持垂直存放。

E)  請勿傾斜堆疊 7 扇門。

F) 因不當存放而造成門或其部件的任何部分損壞，不在有限保固範圍內。

G)  由於尺寸和重量的緣故，安裝至少需要兩人。

## 第 2 部分) 工具和材料

### 2.1) 您將需要提供

A) 平的墊片/墊圈

B) 經專案核准的填縫劑和填縫膠條

C) #8 X 1 - 2 英吋圓頭耐腐蝕螺絲或其他經核准的緊固件

### 2.2) 所需工具

A) 捲尺

B) 2、4 和 6 英尺水平儀

C) 直角尺

D) 鎚子

E) 扁頭撬棒

F) 上膠槍

G) 電鑽

H) #2 和 #3 飛利浦鑽頭

## 第 3 部分) 初步開口準備事項

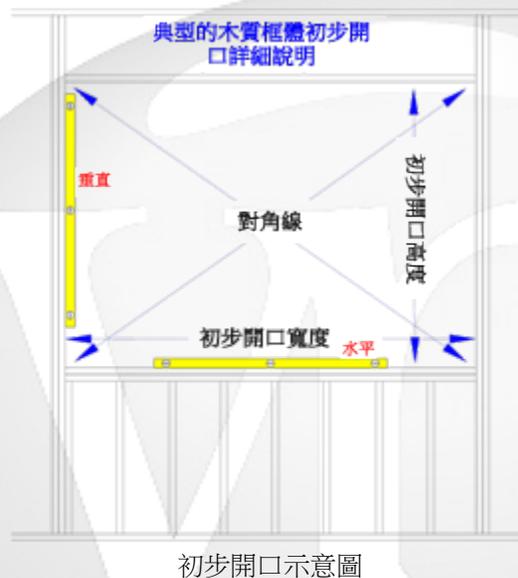
### 3.1) 確認開口是否垂直且水平。

A) 確認初步開口的框檻沒有向內部傾斜。

B)  必須確保框檻水平、受到支撐，且沒有任何會造成框體扭曲、彎曲或傾斜的干擾，這一點相當重要。

### 3.2) 確認門與開口大小相符。

A) 測量處理好的初步開口四邊，確保寬度和高度至少有 ½ 英吋的間隙。處理好的初步開口包括例如 WRB、防水貼片、墊片和任何其他可能填補開口的材料。測量初步開口頂部、中間和底部的寬度。測量初步開口最左側、中間和最右側的高度。處理好的初步開口必須至少比淨門框尺寸的寬度和高度多出 ½ 英吋。



### 3.3) 框檻板

A) 框檻板不得影響適當的門單元框檻支撐和固定，或者造成門的框檻變形。安裝人員和/或總承包商有責任確保單元不會因為固定在不平坦表面上而造成變形、翹曲或彎曲。VPI 要求所有單元皆安裝在平坦、垂直的平面上。

B)  確保所有防水材料皆設計用於 PVC 產品並且正確安裝。

C)  VPI Quality Windows 並不會認可亦或阻止使用任何品牌的防水貼片或填縫材料。依照防水貼片製造商的建議，應從框檻和四周牆面的底部、側邊到頂部施作防水貼板，形成瓦片般的效果。

## 第 4 部分) 單元準備

### 4.1) 移除運輸保護裝置。

- A) 旋開 2x4 板材的螺絲並檢查框體和扇格是否受損。
- B)  若此時從門上拆下紗窗或金屬件，請貼上標籤並放在受保護的區域。
- C) 將操控扇格滑動至開啟位置即可拆下。將扇格從下方軌道中抬起，並將扇格底部傾斜遠離門框。接著將扇格從上方軌道拆下。
- D)  請勿安裝受損的單元。

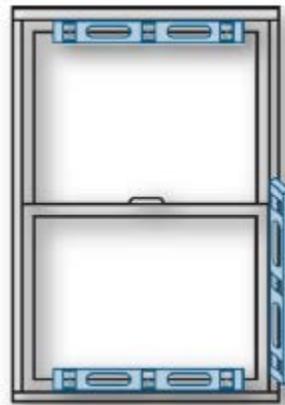
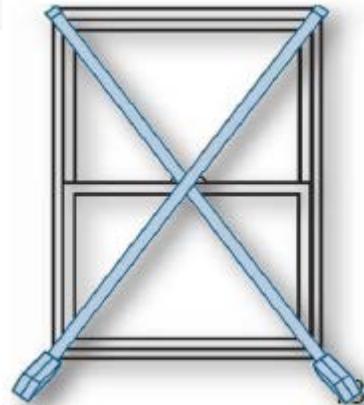
## 第 5 部分) 安裝標準

### 5.1) 檢查指南

- A) 參考 ASTM E2112 外窗、門和天窗標準安裝慣例。
- B) 準確的測量對於水平和垂直的確定至關重要。測量水平儀或繩子與表面的最大間隙。
- C) 使用適當尺寸的水平儀覆蓋最大表面。
- D) 使用直角測量棒進行最準確的測量。

### 5.2) 安裝公差

- A) 直角尺
  - I) 使用直角測量棒或捲尺測量框體/扇體對角線的距離（僅測量實際框體，不包括任何加裝的飾板）。若窗戶超出 20 平方英尺，測量值之間的最大允許差異為 1/8 英寸；若窗戶大於 20 平方英尺，則為 1/4 英寸。
- B) 垂直和水平
  - I) 執行水平和垂直測量時，應將水平儀擺在每一側。利用間隙測量工具來測量水平或垂直測量的差異。



測量	in./ft.	超過 4 ft. in.	最大偏差	測量方式
水平（水平測量）	1/32 in. (0.8 mm)	1/8 in. (3 mm)	1/8 in. (3 mm)	水平儀和鐵尺或捲尺
垂直（垂直測量）	1/32 in. (0.8 mm)	1/8 in. (3 mm)	1/8 in. (3 mm)	水平儀或垂直線和鐵尺或捲尺

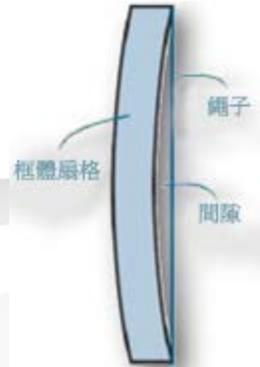
C) 框體扭曲

l) 將兩條繩子以框角對框角的方式固定在框體/扇體上。若繩子碰觸到框，請將繩子反方向再重新測量一次。利用間隙測量工具來測量水平或垂直測量的差異。

測量	in./ft.	超過 4 ft. in.	最大偏差	測量方式
正常/彎曲	1/32 in. (0.8 mm)	1/8 in. (3mm)	3/16 in. (1.6 mm)	將兩條繩子沿框體的對角線固定

D) 框體/扇格彎曲

l) 檢查內外側外框立料，或扇格（非玻璃）的豎柱/上下框，以確定是否彎曲。使用比框體或扇格略長的繩子。將繩子拉長至外框立料的上角和下角，或是扇格的豎柱或上下框。查看繩子和框體或扇格之間是否有間隙。若任何一點的間隙超過 1/4 英寸，則扇格會彎曲。



## 第 6 部分) 安裝與固定

6.1)  下列步驟需要兩人或更多人才能完成。

6.2) 墊片厚度和材料

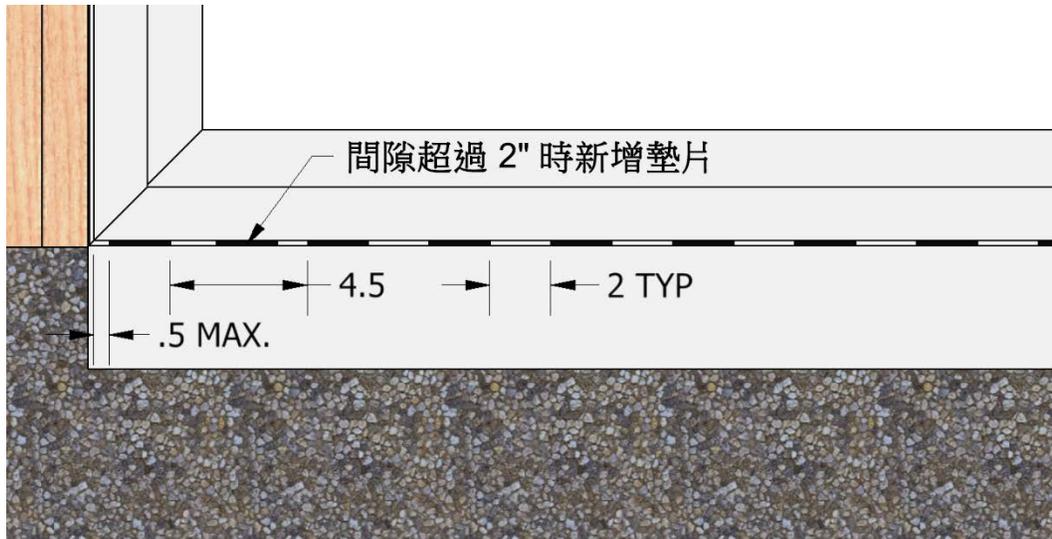
A) 除非楔形墊片為框檻板系統的一部分，否則不建議在框檻下使用楔形墊片。墊片必須由高強度、不易劣化且耐腐蝕的材料製成，例如 PVC 或類似的塑膠材質。

6.3) 嵌入框檻墊片

A) 框檻墊片應只在防水工程細節需要時，或是框檻不水平或不平坦時使用。最好是完全支撐、沒有墊片的框檻。不過，如果您選擇使用墊片，我們要求框檻在沒有超過兩英寸的間隙，並且在任何焊接角的墊片不超過 1/2 英寸下得到完全的支撐。

6.4) 無固定防水片 (ripfin) 的框檻固定

A) 無固定防水片的框檻固定應使用建築黏合劑來完成，在安裝時加壓能產生至少每英尺 500 磅的支撐。



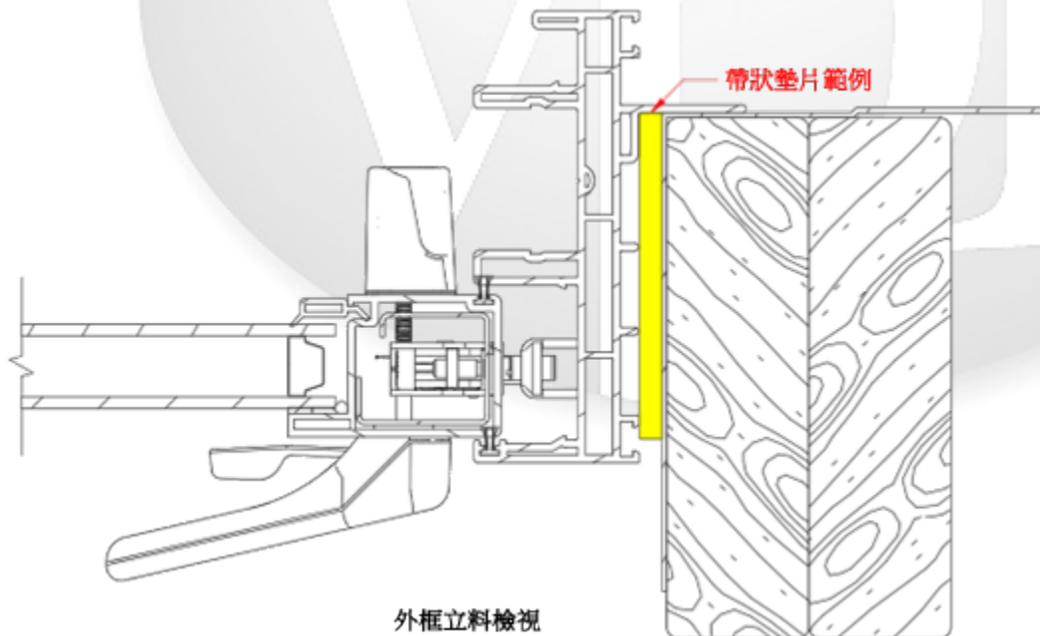
框檻示意圖

### 6.5) 嵌入門

A) 以門的框檻放置在初步開口框檻、門頂部傾斜置入的方式將門嵌入。將門置中於開口兩側，以便為插入墊片留下相等的間隙。在調整門的水平和垂直位置時，必要時可暫時使用一些固定條固定，或是預先在固定防水片上釘上釘子以固定門。

### 6.6) 嵌入外框立料墊片

A) 墊片應嵌入兩側外框立料處和結構水平框與周圍邊框交界處，以及鎖定金屬件的位置。



B)  鎖定金屬件固定點需要墊片。

C)  塑鋼門需要使用墊片和螺絲固定以支撐框體，避免其扭曲或移動。

D)  可能需要額外的墊片來支撐墊片對面的頂部外框立料。水平安裝時，使用外框上支框將有助於支撐鉸鍊外框立料。安裝人員有責任解決安裝過程中出現的任何初步開口結構問題。

6.7)  請勿在外框上支嵌入墊片

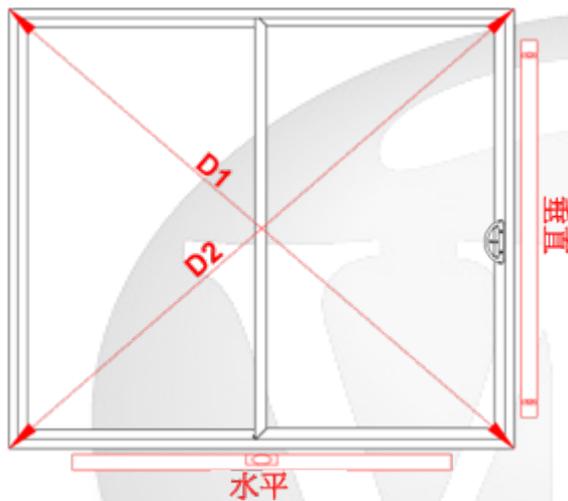
A) 在外框上支嵌入墊片會造成機構動作不正常，導致無法保固的問題。

6.8) 垂直放置門並形成直角

A) 在門和初步開口之間嵌入墊片。若指定從內側密封，則將墊片保持在距離門內側面 1/4 英吋處。門必須垂直、水平且形成直角，以避免對於扇格的非必要調整。

B)  固定前必須驗證墊片。

6.9) 框體形成直角



框體形成直角示意圖

A) **框體形成直角**相當重要。要正確地安裝，首先必須測量框角對框角的尺寸（D1 和 D2），然後確定兩個尺寸是否在可接受的 1/8 英吋公差範圍內。若不在範圍內，則將差值平分後進行整體的必要調整。

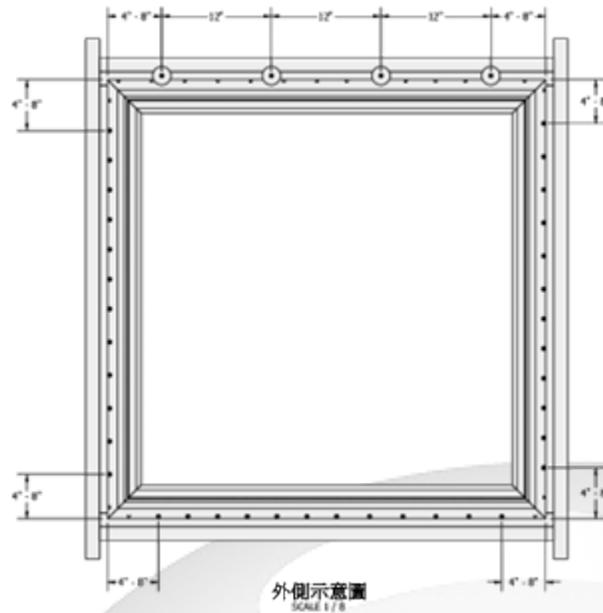
B) **水平和垂直** 使用水平儀檢查框檻和外框立料，以確定框體是否水平和垂直。

6.10) 將門框固定至開口

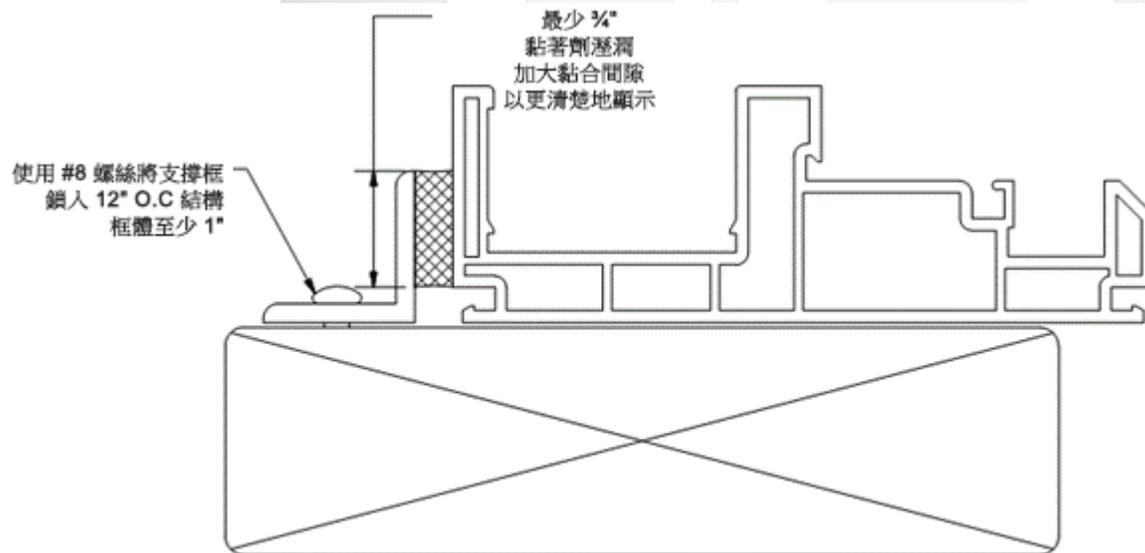
A) 外框上支從焊接角起 4-8 英吋處，然後中間每 12 英吋必須使用螺絲固定，擋板墊圈須覆蓋在固定防水片至少 3/8 英吋，讓螺桿和固定防水片中間留下至少 3/8 英吋的間隙。

B) 使用 #8 螺絲，必須鑽入結構框至少 1 英吋深且必須使用耐腐蝕材料（如不鏽鋼、鍍鋅或其他塗層材料）製成。

C) 從外框立料和框檻的焊接角 4-8 英吋處開始，沿著固定防水片上的每個孔洞鎖入螺絲。（請參閱下方固定詳細資訊）

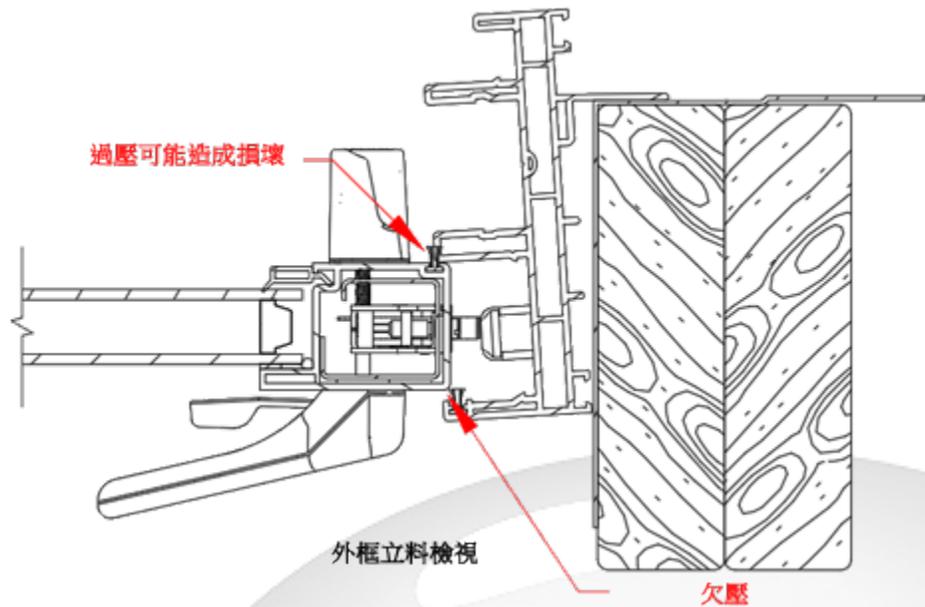


D) 對於框檻處移除了固定防水片的露台門，使用建築黏合劑的框檻安裝方法，如下所示：



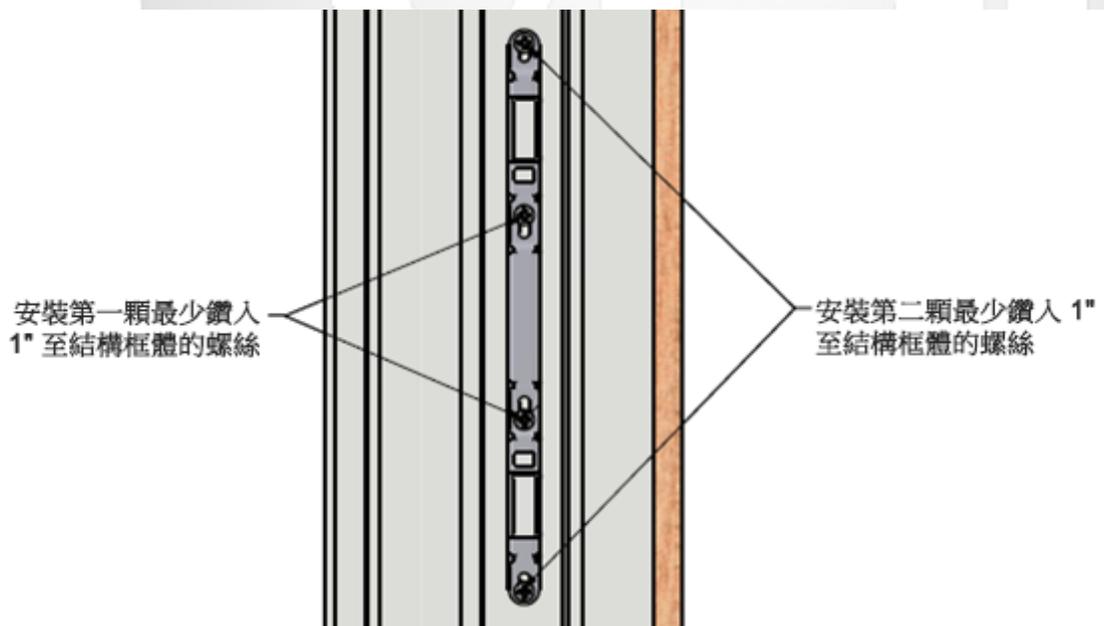
- 最小黏合拉伸強度：55 PSI
- 黏合劑必須直接與支撐框和塑鋼窗框接觸
- 723 顯示耐用露台門，713 以相同方式安裝 BELLEVUE 露台門

E) 需要墊片以防止框體變形。

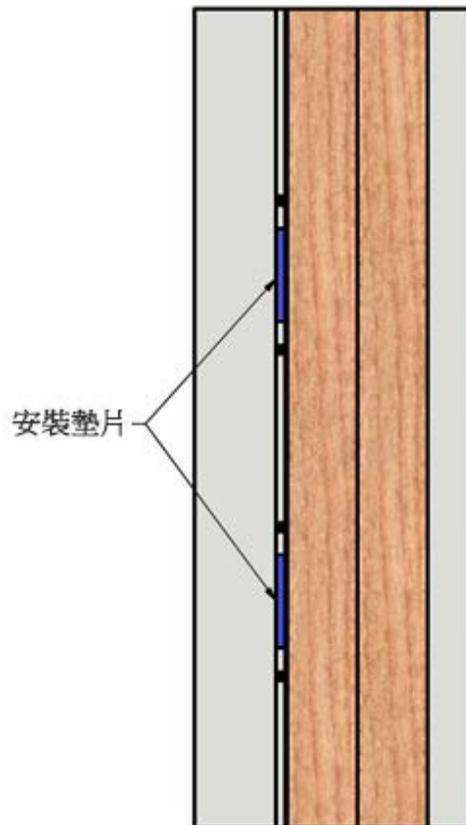


F) 出貨時會在門鎖上安裝兩顆螺絲。目的是在運送時將門鎖固定在鎖定機構相對正確的位置。門鎖必須能鎖入結構框至少 1 英吋，以獲得抵擋完全強制進入的強度。

- I) 先安裝頂部和底部孔洞的螺絲
- II) 取下隨門運送的螺絲
- III) 安裝螺絲必須鑽入結構框至少 1 英吋



- IV) 門鎖處需要墊片以確保框體不會因為過度旋緊的螺絲而變形。



- G)  所有螺絲必須採用耐腐蝕材料製成或採用耐腐蝕材料塗層，例如但不限於不鏽鋼或鍍鋅。螺絲必須鑽入結構框至少 1 英寸。



- H)  請勿過度扭緊螺絲，因為這可能致使框體變形或扭曲。

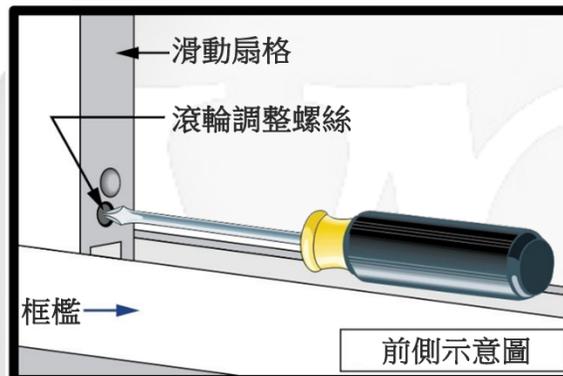
## 第 7 部分) 重新安裝操控扇格

### 7.1) 安裝門板

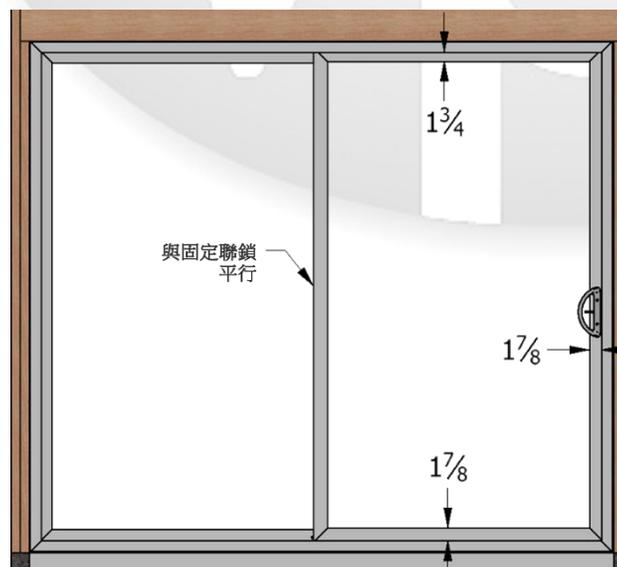
- A)  檢查門板上的塑鋼、密封條和玻璃是否有受損。
- B) 從建築物內側安裝門板，將門板上部朝向門框，並抬起放入上方軌道。將門板底部移至門框底部直至其垂直。輕輕地將門板放入底部軌道。

## 第 8 部分) 最後調整

- 8.1) 調整操控扇格的滾輪，使得操控扇格可以自由滾動，並與固定聯鎖平行。調整時，請移除滾輪的阻力。順時針調整滾輪調整螺絲以抬起扇格，或是以逆時針調整降低扇格。螺絲位於操控扇格的每個外框立料底部。一旦達到垂直狀態，可將操控扇格調整至適當高度，從外部觀察可看到頂部和底部的密封條得到均勻覆蓋。



- 8.2) 驗證窗側與框體的操控扇格是否一致。(參見下方)



窗側示意圖

- A)  安裝人員有責任驗證門的操作和鎖定是否正確；安裝公司需進行調整才算完成安裝。請遵循 ASTM E 2112 標準安裝慣例。請撥打 1-800-634-1478 聯絡 VPI，以取得與我們產品相關的任何協助或訓練

